



bpsa.co

به پالایش سبز آناهیتا



رسالت و اهداف شرکت:



bpsa.co

به پالایش سبز آناهیتا

◀ شرکت فنی مهندسی به پالایش سبز آناهیتا در سال ۱۳۹۷ با هدف ورود به عرصه فعالیت های زیست محیطی و ساخت تجهیزات مرتبط با صنعت تصفیه فاضلاب های صنعتی و بهداشتی تاسیس گردید. در ابتدا با طراحی و بهینه سازی تصفیه خانه های فاضلاب صنعتی کار خود را شروع نمود و با معرفی دستگاه آبگیر لجن مولتی دیسک اسکرو پرس (MDSP) به صنعت آب و فاضلاب و بومی سازی این تجهیز و ثبت مالکیت معنوی آن به نام خود، تحولی شگرف در زمینه آبگیری لجن در مقایسه با تجهیزات موجود به وجود آورد. این شرکت با توسعه فعالیتهای خود و ساخت تجهیزات دیگر، همچون شناور سازی با هوای محلول، آشغالگیر دیسکی و اسکرو درام و تجهیزات دیگر حوزه فعالیت خود را گسترش داد و برای بهتر نمودن شرایط از تجهیزات و امکانات روز موجود، کادری مجرب و آزموده بهره گیری نمود.

◀◀ در نهایت هدف این شرکت، در جلب رضایت هر چه بیشتر مشتری، خدمات پس از فروش قوی تر و کاهش هزینه های راهبری تصفیه خانه ها خلاصه می گردد. امید است بتوانیم هر چه بیشتر رضایت مشتریان عزیز را فراهم آوریم.





bpsa.co

به پادشاه سبز آناهیتا



سازمان ثبت اسناد و املاک کشور
مرکز مالکیت منوئی



۹۶/الف ۰۰۶۶۰۶

کواهی نامه ثبت طرح صنعتی

مشخصات مالک: محمدرضا علوی تفتی، شماره ملی: ۰۰۵۶۷۶۷۸۱۱، نشانی: استان اصفهان، شهرستان نجف آباد، بخش مرکزی، شهر گلدفش، محله قلعه سفید، خیابان شهید محمد منتظری، خیابان شهید قدوسی، پلاک ۰، طبقه همکف، کد پستی: ۸۵۸۴۱۹۷۹۴۱، تابعیت جمهوری اسلامی ایران

مشخصات طرح: محمدرضا علوی تفتی، شماره ملی: ۰۰۵۶۷۶۷۸۱۱، نشانی: استان اصفهان، شهرستان نجف آباد، بخش مرکزی، شهر گلدفش، محله قلعه سفید، خیابان شهید محمد منتظری، خیابان شهید قدوسی، پلاک ۰، طبقه همکف، کد پستی: ۸۵۸۴۱۹۷۹۴۱، تابعیت جمهوری اسلامی ایران

مشخصات طرح صنعتی: این دستگاه جهت ابگیری لجن حاصل از تصفیه فاضلابهای صنعتی و بهداشتی طراحی شده است. از نظر شکل ظاهری مخزن استیل مکعب مستطیلی شکل که محل ورود لجن و اختلاط لجن با ماده پلی الکترولیت جهت لخته سازی میباشد. سیلندر استوانه ای شکل متشکل از دیسک های ثابت و متحرک و مارپوشی که در مرکز این سیلندر حرکت میکند و نیروی محرکه خود را از موتور گیربکس که روی آن نصب شده است میگیرد. مخزن استیلی که در زیر سیلندر فوق الذکر قرار دارد و آب خروجی از سیلندر را به بیرون هدایت میکند. اساس کار دستگاه بر مبنای حرکت دیسکهای متحرک و ثابت میباشد و روند کار به این شکل است که ابتدا لجن وارد مخزن لجن دستگاه گردیده و پس از اضافه شدن پلی الکترولیت مناسب در مخزن اختلاط به فاز لخته های لجن و آب تبدیل میشود که در این فاز، ادامه ظاهر گواهی ثبت

حق تقدم:

نوع و تاریخ اظهارنامه اصلی: ...
نوع ثبت: ...

دست شماره: ۱۳۹۸/۰۸/۲۰ تا ۱۴۰۳/۰۸/۲۰	شماره ثبت اختراع: ۱۳۹۸/۰۸/۲۰ - ۱۳۹۸/۰۸/۲۰	شماره ثبت اختراع: ۱۳۹۸/۱۱/۲۸ - ID-۲۸۶۸۵
بروس ۱۱/۱۱ ثبت فرم های مشخصات معاون	یدالله قاسمی خیرآبادی	ایچ: ۱۳۹۸/۰۲/۲۳

تصویر رسمی ثبت نموده است.
در صورت عدم طرح یا مالک با تغییرات بر حسب دستورالعمل طرح و فرم های نامی باشد.
اطلاعات نامی طرح در این گواهی نامی از طریق سامانه ثبت اختراع IRIP:www.irip.ir قابل مشاهده می باشد.

رئیس اداره ثبت طرح های صنعتی
از طرف قاسمی



گواهی های اخذ شده به پالایش سبز آناهیتا

BQS CERTIFICATION

Certificate of Registration

This is to certify that the Management System of:

BEH PALAYESH-E-SABZ-E ANAHITA CO.

Right Site, 47 Street, Shahrak 26, Homayoun St., Sakhaki, Najafabad, Mahan, Iran

has been assessed and found to be in conformance with the following standard:

ISO 14001:2015

Scope of Registration:

The Manufacturing of Multi Disc Screw Press (MDSP), Water and Wastewater Treatment Equipment, Design and Optimization of Sanitary and Industrial Wastewater Treatment Plant

Date of Certificate Issue: 22/03/2021
Certificate Valid Until: 21/03/2024
Certificate Registration Number: 180018110304

BQS CERTIFICATION LIMITED
17 LINDFORD FORDS
ROOFSIDEWAY BRIDGE
LINDFORD WOOD
MILTON KEYNES
BUCKINGHAMSHIRE
MK14 6LJ
Company No. 08933852
Web: www.bqs-certification.co.uk
Email: info@bqs-certification.co.uk

Issued by BQS CERTIFICATION (UK)

BQS CERTIFICATION

Certificate of Registration

This is to certify that the Management System of:

BEH PALAYESH-E-SABZ-E ANAHITA CO.

Right Site, 47 Street, Shahrak 26, Homayoun St., Sakhaki, Najafabad, Mahan, Iran

has been assessed and found to be in conformance with the following standard:

ISO 45001:2018

Scope of Registration:

The Manufacturing of Multi Disc Screw Press (MDSP), Water and Wastewater Treatment Equipment, Design and Optimization of Sanitary and Industrial Wastewater Treatment Plant

Date of Certificate Issue: 22/03/2021
Certificate Valid Until: 21/03/2024
Certificate Registration Number: 180018110303

BQS CERTIFICATION LIMITED
17 LINDFORD FORDS
ROOFSIDEWAY BRIDGE
LINDFORD WOOD
MILTON KEYNES
BUCKINGHAMSHIRE
MK14 6LJ
Company No. 08933852
Web: www.bqs-certification.co.uk
Email: info@bqs-certification.co.uk

Issued by BQS CERTIFICATION (UK)

BQS CERTIFICATION

Certificate of Registration

This is to certify that the Management System of:

BEH PALAYESH-E-SABZ-E ANAHITA CO.

Right Site, 47 Street, Shahrak 26, Homayoun St., Sakhaki, Najafabad, Mahan, Iran

has been assessed and found to be in conformance with the following standard:

ISO 10004:2018

Scope of Registration:

The Manufacturing of Multi Disc Screw Press (MDSP), Water and Wastewater Treatment Equipment, Design and Optimization of Sanitary and Industrial Wastewater Treatment Plant

Date of Certificate Issue: 22/03/2021
Certificate Valid Until: 21/03/2024
Certificate Registration Number: 180018110304

BQS CERTIFICATION LIMITED
17 LINDFORD FORDS
ROOFSIDEWAY BRIDGE
LINDFORD WOOD
MILTON KEYNES
BUCKINGHAMSHIRE
MK14 6LJ
Company No. 08933852
Web: www.bqs-certification.co.uk
Email: info@bqs-certification.co.uk

Issued by BQS CERTIFICATION (UK)

BQS CERTIFICATION

Certificate of Registration

This is to certify that the Management System of:

BEH PALAYESH-E-SABZ-E ANAHITA CO.

Right Site, 47 Street, Shahrak 26, Homayoun St., Sakhaki, Najafabad, Mahan, Iran

has been assessed and found to be in conformance with the following standard:

ISO 9001:2015

Scope of Registration:

The Manufacturing of Multi Disc Screw Press (MDSP), Water and Wastewater Treatment Equipment, Design and Optimization of Sanitary and Industrial Wastewater Treatment Plant

Date of Certificate Issue: 22/03/2021
Certificate Valid Until: 21/03/2024
Certificate Registration Number: 180018110301

BQS CERTIFICATION LIMITED
17 LINDFORD FORDS
ROOFSIDEWAY BRIDGE
LINDFORD WOOD
MILTON KEYNES
BUCKINGHAMSHIRE
MK14 6LJ
Company No. 08933852
Web: www.bqs-certification.co.uk
Email: info@bqs-certification.co.uk

Issued by BQS CERTIFICATION (UK)

BQS CERTIFICATION

Declaration of Conformity

Holder of Certificate: **BEH PALAYESH-E-SABZ-E ANAHITA CO.**

Right Site, 47 Street, Shahrak 26, Homayoun St., Sakhaki, Najafabad, Mahan, Iran

Product: Multi Disc Screw Press (MDSP), Screw Drum Separator (SDS), Rotary Disc Screen (RDS), Shredded Air Pollution (SAP)

Trade Name: **BEH PALAYESH-E-SABZ-E ANAHITA**

Reference Directives: This declaration of conformity is issued based on the manufacturer's declaration, technical documentation or product description provided to him. The above mentioned products are according to Standard EN/ISO/IEC 17065 on the responsibility of manufacturer.

The 12 Declaration of Conformity based on ISO 22000:2018/EN/ISO 22000, is a CE Declaration and it's also considered in applicable only in the stated intended field of product. The manufacturer is authorized to state that CE marking of the respective products conforms to the certified scope on the sole responsibility of the signatory. BQS CERTIFICATION reserves the right to request additional data and to suspend the certification if any time should the holder of this Declaration be found, in any way, not to be in compliance with the applicable standards for performance and/or satisfaction as stated in their specifications.

Date of Certificate Issue: 22/03/2021
Certificate Valid Until: 21/03/2024
Certificate Registration Number: 180018110305

BQS CERTIFICATION LIMITED
17 LINDFORD FORDS
ROOFSIDEWAY BRIDGE
LINDFORD WOOD
MILTON KEYNES
BUCKINGHAMSHIRE
MK14 6LJ
Company No. 08933852
Web: www.bqs-certification.co.uk
Email: info@bqs-certification.co.uk

Issued by BQS CERTIFICATION (UK)

BQS CERTIFICATION

Certificate of Registration

This is to certify that:

BEH PALAYESH-E-SABZ-E ANAHITA CO.

Right Site, 47 Street, Shahrak 26, Homayoun St., Sakhaki, Najafabad, Mahan, Iran

Has been awarded the

International Golden Star for Quality

For the scope:

The Manufacturing of Multi Disc Screw Press (MDSP), Water and Wastewater Treatment Equipment, Design and Optimization of Sanitary and Industrial Wastewater Treatment Plant

As a recognition for its treasury and quality excellence

Date of Certificate Issue: 22/03/2021
Certificate Valid Until: 21/03/2024
Certificate Registration Number: 180018110306

BQS CERTIFICATION LIMITED
17 LINDFORD FORDS
ROOFSIDEWAY BRIDGE
LINDFORD WOOD
MILTON KEYNES
BUCKINGHAMSHIRE
MK14 6LJ
Company No. 08933852
Web: www.bqs-certification.co.uk
Email: info@bqs-certification.co.uk

Issued by BQS CERTIFICATION (UK)



bpsa.co

به پالایش سبز آناهیتا

رزومه شرکت به پالایش سبز آناهیتا

☎ ۴۲۲۴۳۶۶۲-۴۲۲۴۳۶۰۰ (۰۳۱)

📷 bpsa.co

✉ bpsa.co@gmail.com

🌐 <http://behpalayesh.com>

📍 اصفهان، گلدشت، خیابان منتظری
خیابان قدوسی، درب چهارم، سمت راست

ردیف	کارفرما	عنوان پروژه	محل پروژه
۱	نساجی نخ زرین	اصلاح و بهینه سازی پیش تصفیه شیمیایی و طراحی و راه اندازی تصفیه بیولوژیک	اصفهان
۲	نساجی گل نثار	اصلاح و بهینه سازی پیش تصفیه شیمیایی و طراحی و راه اندازی تصفیه بیولوژیک	اصفهان
۳	چاپ و تکمیل امید نوین	اصلاح و بهینه سازی پیش تصفیه شیمیایی و طراحی و راه اندازی تصفیه بیولوژیک	اصفهان
۴	رنگرزی و تکمیل پارچه آپریس	اصلاح و بهینه سازی پیش تصفیه شیمیایی و طراحی و راه اندازی تصفیه بیولوژیک	تهران
۵	سنگشویی قاسمی	طراحی و راه اندازی سیستم پیش تصفیه	تهران
۶	سنگشویی رفیعی	طراحی و راه اندازی سیستم پیش تصفیه	تهران
۷	سنگشویی حاج اصغر مزینانی	طراحی و راه اندازی سیستم پیش تصفیه	تهران
۸	سنگشویی حاج حسین مزینانی	طراحی و راه اندازی سیستم پیش تصفیه	تهران

ردیف	کارفرما	عنوان پروژه	محل پروژه
۹	حوله نیکو	طراحی ،ساخت و راه اندازی سیستم تصفیه تکمیلی	اصفهان
۱۰	نساجی نوبهار	طراحی ،ساخت و راه اندازی سیستم پیش تصفیه	تهران
۱۱	نساجی پارمیس پاسارگاد	اصلاح و بهینه سازی تصفیه خانه بیولوژیک و شیمیایی	اصفهان
۱۲	نساجی پارچه سانته	طراحی سیستم هوادهی و تامین تجهیزات مورد نیاز (بلوئر و دیفیوزر)	اصفهان
۱۳	نساجی گل احمد	طراحی سیستم هوادهی و تامین تجهیزات مورد نیاز (بلوئر و دیفیوزر)	اصفهان
۱۴	نساجی فلاحتی	تامین تجهیزات (بلوئر و دیفیوزر)	اصفهان
۱۵	نساجی علوی	اصلاح و بهینه سازی تصفیه خانه بیولوژیک ، طراحی و راه اندازی تصفیه تکمیلی شیمیایی جهت برگشت پساب به خط تولید	اصفهان
۱۶	شرکت پارس دکور زنجان	طراحی سیستم هوادهی و تامین تجهیزات مورد نیاز(بلوئر و دیفیوزر)	زنجان



bpsa.co

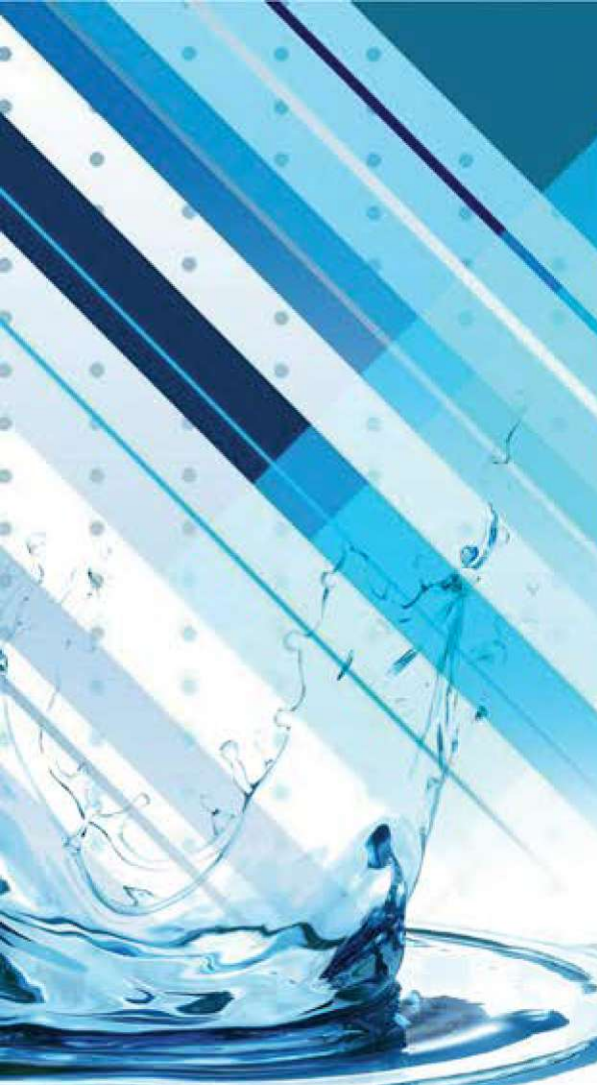
به پالایش سبز آناهیتا

ردیف	کارفرما	عنوان پروژه	محل پروژه
۱۷	شرکت نگین رزسپاهان	طراحی و راه اندازی سیستم پیش تصفیه	اصفهان
۱۸	نساجی صامتی	طراحی خطوط انتقال فاضلاب و طراحی و راه اندازی سیستم پیش تصفیه	اصفهان
۱۹	سنگ شویی خیر خواه	طراحی و راه اندازی سیستم پیش تصفیه	تهران
۲۰	نساجی خسروی اردستان	طراحی و راه اندازی سیستم پیش تصفیه	اصفهان
۲۱	لوله و پروفیل سپاهان	پیش تصفیه روغن امولسیون (جدا سازی روغن امولسیون از محیط آبی)	اصفهان
۲۲	دامداری گلشادی	طراحی، راه اندازی سیستم تصفیه فاضلاب دامداری به روش بیولوژیک	اصفهان
۲۳	دامداری سبحانی	طراحی، راه اندازی سیستم تصفیه فاضلاب دامداری به روش بیولوژیک	اصفهان

ردیف	کارفرما	عنوان پروژه	محل پروژه
۲۴	شرکت فولاد سنگ اصفهان	تأمین تجهیزات (بلوئر)	اصفهان
۲۵	شرکت نفت سپاهان	دستگاه MDSP۱۳۳	اصفهان
۲۶	شرکت نفت بهران	دستگاه MDSP۱۳۲	تهران
۲۷	پتروشیمی قائد بصیر	دستگاه MDSP۱۳۲	گلباگان
۲۸	شرکت زر ماکارون	دستگاه MDSP۲۵۳	هشتگرد
۲۹	شرکت شیوا	دستگاه MDSP۱۳۳	فیروز کوه
۳۰	شرکت شیوا	دستگاه MDSP۱۳۱	هشتگرد
۳۱	شرکت کاغذ سازی پویا آیش مازند	دستگاه MDSP۲۵۳	مازندران
۳۲	مجتمع کشت و صنعت ماهیدشت	دو دستگاه MDSP۱۳۳	کرمانشاه
۳۳	شرکت شیرین غسل	دستگاه MDSP۱۳۳	تبریز
۳۴	شرکت آیدین	دو دستگاه MDSP۱۳۳	تبریز
۳۵	شرکت داداش برادر (شونیز)	دو دستگاه MDSP۱۳۳	تبریز

a.co

به پالایش سد



ردیف	کارفرما	عنوان پروژه	محل پروژه
۳۶	شرکت طلاچین (چیپس بانو)	دستگاه MDSP253 و دستگاه MDSP254	فزوین
۳۷	صنایع غذایی تانانو	دستگاه MDSP133	ارومیه
۳۸	شرکت سن ایچ	دستگاه MDSP133	فیروز کوه
۳۹	شرکت مارگارین	دستگاه MDSP133	تهران
۴۰	شرکت گلشهد	دستگاه MDSP252 و دستگاه MDSP133	اصفهان
۴۱	شرکت زرین لبن پارس	دستگاه MDSP133	فزوین
۴۲	صنایع بسته بندی انصار (شیرین عمل)	دستگاه MDSP131	تبریز
۴۳	شرکت مقواسازی آراسنج	دستگاه MDSP133	فزوین
۴۴	شرکت گلوکزان آذر (شیرین عمل)	دستگاه MDSP133	فزوین
۴۵	کشتارگاه بسیم گوشت	دستگاه MDSP132	تهران
۴۶	کشتارگاه صبا مرغ	دستگاه MDSP133	زنجان

ردیف	کارفرما	عنوان پروژه	محل پروژه
۴۷	شرکت پریس (تولید سیب زمینی آماده)	دستگاه MDSP132	اصفهان
۴۸	شرکت توان آزمایشان (تصفیه خانه فاضلاب صفا دشت تهران)	دستگاه MDSP252 و پلیمر ساز اتوماتیک	تهران
۴۹	شرکت آبنیل شیمی	دستگاه MDSP131	اصفهان
۵۰	تصفیه خانه شهرک صنعتی جی (شرکت پیشتازان بردین)	دستگاه MDSP133	اصفهان
۵۱	تصفیه خانه شهرک صنعتی رنگ سازان (شرکت پیشتازان بردین)	دستگاه MDSP133	اصفهان
۵۲	تصفیه خانه شهرک صنعتی شهرکرد	دستگاه MDSP133	شهرکرد
۵۳	شرکت نساجی پرچین	دستگاه MDSP254	زنجان
۵۴	تصفیه خانه شهرک صنعتی مبارکه	دستگاه MDSP133	اصفهان
۵۵	شرکت نساجی کویرچین	دستگاه MDSP252	سمنان
۵۶	صنایع الکتروود سازی آما	دستگاه MDSP131	تهران



bps

بیز آناهیتا



ردیف	کارفرما	عنوان پروژه	محل پروژه
۵۷	آبفا اراک (تصفیه خانه شهر تفرش)	دستگاه MDSP252	مرکزی
۵۸	شرکت صنعتی بهشهر (لادن طلایی)	دستگاه MDSP133	تهران
۵۹	شرکت نرم پودر سپاهان	دستگاه MDSP251	اصفهان
۶۰	شرکت بهین بست آریا	دستگاه MDSP133	اصفهان
۶۱	دانشگاه صنعتی اصفهان	دستگاه MDSP133	اصفهان
۶۲	شرکت کیمیا شیر	دستگاه MDSP132	اصفهان
۶۳	شرکت کاغذ سازی سایان گستر	دستگاه MDSP131	اصفهان
۶۴	شرکت چینی زرین	دستگاه MDSP131	اصفهان
۶۵	صنایع چوب و کاغذ مازندران	دستگاه MDSP254	ساری
۶۶	شرکت بازرگانی صالحی	دستگاه MDSP133	اصفهان
۶۷	شرکت شیر و گوشت فوده	دستگاه MDSP133	اصفهان
۶۸	شرکت کاغذسازی باروس	دستگاه MDSP251	نیشابور

ردیف	کارفرما	عنوان پروژه	محل پروژه
۶۹	کشتار گاه فجر اسلام شهر	دستگاه MDSP133	تهران
۷۰	کشتار گاه نقش جهان	دستگاه MDSP132	اصفهان
۷۱	کشتار گاه قهدریجان	دستگاه MDSP133	اصفهان
۷۲	کشتار گاه ایران بورچین	دستگاه MDSP132	تهران
۷۳	شرکت نساجی زاکری	دستگاه MDSP133	تهران
۷۴	شرکت نساجی نای زرین	دستگاه MDSP133	اصفهان
۷۵	شرکت نساجی آیریس	دستگاه MDSP132	تهران
۷۶	شرکت رنگرزی حریر رنگ	دستگاه MDSP131	اصفهان
۷۷	شرکت ریسندگی و بافندگی پاتریس	دستگاه MDSP133	تهران
۷۸	شرکت آرتاپان	دستگاه MDSP252	اردبیل
۷۹	تصفیه خانه شهرک صنعتی لیا قزوین (تات ایستا سازه البرز)	دستگاه MDSP252	قزوین

ردیف	کارفرما	عنوان پروژه	محل پروژه
۸۰	تعاونی کشتارگاه گیلان	دستگاه MDSP۱۳۳	گیلان
۸۱	تصفیه خانه شهرک صنعتی مازندران	دو دستگاه MDSP۱۳۳	مازندران
۸۲	پرشین کارتن	دستگاه MDSP۲۵۱	ساوه
۸۳	کیش چیپس (مزمز)	دستگاه MDSP۱۳۳	قزوین
۸۴	دیبا صنعت مروارید باختر	دستگاه MDSP۱۳۱	قزوین
۸۵	صنایع غذایی بهروز	دستگاه MDSP۱۳۳	تهران
۸۶	شرکت پاک پویا مهر	دستگاه MDSP۲۵۳	تهران
۸۷	شرکت تهران گوار (جوجو)	دستگاه MDSP۱۳۲	تهران
۸۸	شرکت پگاه زنجان	دستگاه MDSP۱۳۲	زنجان
۸۹	شرکت نوش مازندران	دستگاه MDSP۲۵۱	مازندران

ردیف	کارفرما	عنوان پروژه	محل پروژه
۹۰	شرکت تعاونی سپاهان فیاض راد	دستگاه MDSP۱۳۱	اصفهان
۹۱	شرکت پگاه تهران	دستگاه MDSP۱۳۲	تهران
۹۲	شرکت سپید ماکیان (کشتارگاه مرغ)	دستگاه MDSP۲۵۳	گیلان
۹۳	فرآورده های نسوز ایران	دستگاه MDSP۱۳۱	اصفهان
۹۴	پارس نخ	دستگاه MDSP۱۳۱	زنجان
۹۵	پالود صنعت	دستگاه MDSP۱۳۱	تهران
۹۶	سورین سازه آژند	DAF۲۵۰۰	مشهد
۹۷	شرکت شیوا	DAF۱۰۰۰۰	فیروزکوه
۹۹	شرکت کاغذ سازی ربیعی	DAF۱۵۰۰۰	اصفهان
۱۰۰	کشتارگاه قهدریجان	SDS	اصفهان



bpsa.co

به پالایش سبز آناهیتا



SDS



■ آشفالگیر اسکرو درام (SDS) screw drum screen

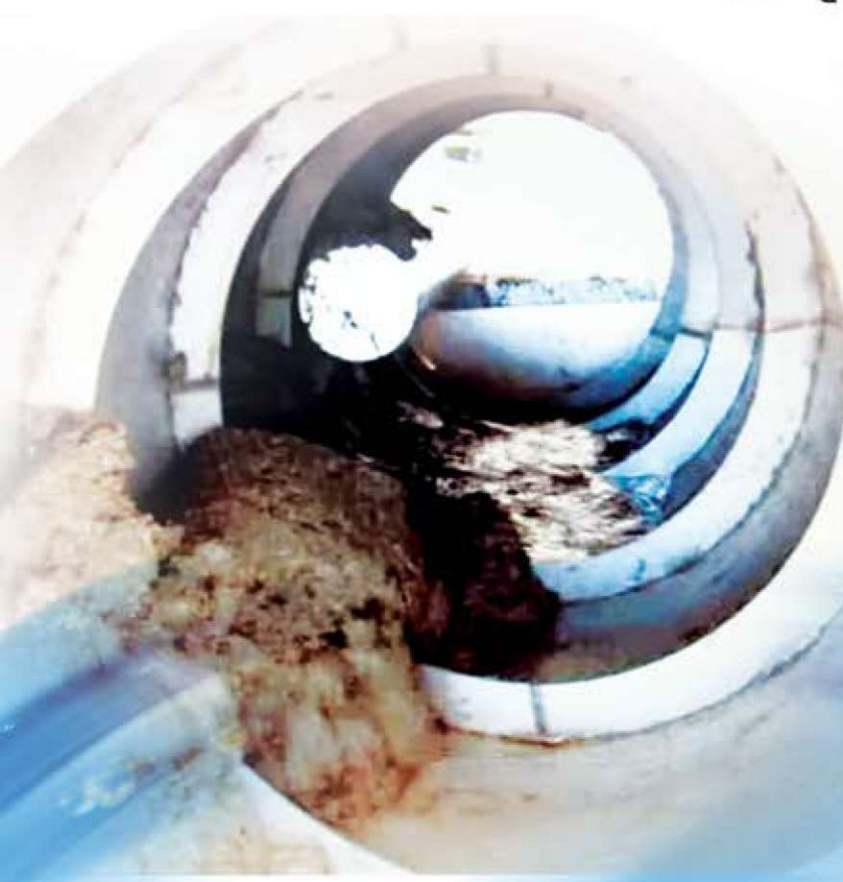
آشفالگیر اسکرو درام ، یک نوع آشفالگیر با مکانیزم چرخشی است که امکان جداسازی ذرات و دانه های معدنی و آبی را با اندازه بالای ۵۰۰ میکرون از آب یا فاضلاب فراهم می سازد. آشفالگیر اسکرو درام با قابلیت جداسازی ذرات جامد، به شما این امکان را میدهد که ضمن حفاظت از تجهیزات مکانیکی تصفیه خانه ، بار جامدات ورودی به آن را کاهش دهید. در صنایع مختلف نیز برای جداسازی ذرات و دانه کاربرد دارد.

■ عملکرد:

در این سیستم سیال از قسمت داخلی به قسمت خارجی تراوش کرده، ذرات بزرگتر از مش دستگاه از یک سمت و سیال از سمت دیگر خارج میشود. این تجهیز را می توان با توجه به شرایط سیال ، ذرات و نوع کاربری در مدل های متفاوت طراحی و نصب نمود.

■ ویژگی ها:

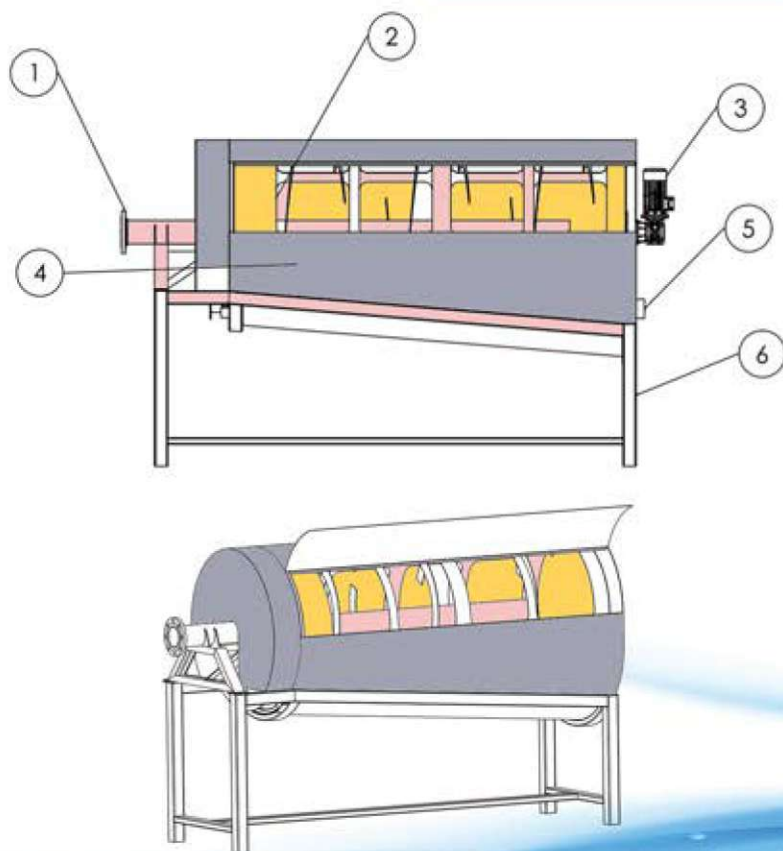
- مکانیسم عملکرد ساده
- سرعت جداسازی بالا
- استهلاک پایین سیستم
- حداقل نیاز به تعمیرات و نگهداری
- سیستم شست و شوی اتوماتیک



کاربردها:

- جداسازی ذرات ودانه های مواد اولیه در صنایع غذایی و کنستانتتره میوه و فرآورده های سیب زمینی
- جداسازی ذرات در کشتارگاه های صنعتی دام و طیور و فرآورده های گوشتی و دریایی
- تغلیظ لجن در تصفیه خانه های صنعتی و شهری
- آشغالگیری در فرآیند تصفیه فاضلاب کشتارگاه های صنعتی دام و طیور و فرآورده های گوشتی و دریایی
- جداسازی ذرات در فرآیند تصفیه فاضلاب کارتن سازی
- جداسازی ذرات در کارخانه شیشه سازی
- جداسازی ذرات و جامدات در صنایع بازیافت باطله
- جداسازی ذرات و جامدات در صنایع بازیافت زباله های شهری و تصفیه خانه های شهری و صنعتی

مشخصات فنی آشغال گیر اسکرو درام	
جنس بدنه و متعلقات دستگاه استنلس استیل ۳۰۴ و یا ۳۱۶ می باشد.	
ظرفیت: دستگاه از دبی ۱ مترمکعب در ساعت به بالا	
فضای موردنیاز: بسته به مقدار TSS و اندازه مش دستگاه ابعاد دستگاه و فضای موردنیاز تعیین می شود	
موتور گیربکس	ایلماز ترک یا چین از جنس مرغوب
پمپ	سانتریفیوژ بشقابی
تابلو برق	طرح رینال
تجهیزات الکتریکی	اشنایدر، هیوندای یا مشابه مرغوب



لیست اجزا SDS	
۱	ورودی جریان
۲	درام
۳	موتور گیربکس درام
۴	وان
۵	خروجی پساب
۶	استراکچر



پکیج آماده‌سازی و تزریق پلی الکترولیت اتوماتیک:

محلول پلی الکترولیت در تصفیه‌خانه‌های آب و فاضلاب، جهت عملیات دفع (تغلیظ و آبگیری لجن) و فرآیند انعقاد و لخته‌سازی مورد استفاده قرار می‌گیرد. این مواد به دلیل ساختار مولکولی خاص و باریونی منفی، مثبت و یا خنثی (با توجه به شرایط تصفیه)، در فرآیند لخته‌سازی، نقش مهمی را ایفا می‌نمایند. این ترکیبات در آب به‌سختی حل می‌شوند و تزریق آنها باید به‌صورت پیوسته و با غلظت ثابت (با توجه به شرایط) انجام‌گیرد. این پکیج به شما این امکان را می‌دهد که با راندمان بالا و بدون هدررفت این مواد که قیمت نسبتاً بالایی دارند، بتوانید محلول آنها را آماده و تزریق نمایید.

عملکرد:

در این دستگاه ابتدا پودر پلی الکترولیت داخل هاپر دستگاه ریخته شده، سپس با نسبت مورد نیاز با آب مخلوط و پس از طی مراحل آماده تزریق می‌گردد. مبنای طراحی این دستگاه میزان محلول پلیمر مورد نیاز در واحد زمان می‌باشد.

کاربردها:

- آماده‌سازی و تزریق پلیمر در فرایندهای تصفیه شیمیایی
- آماده‌سازی و تزریق پلیمر در فرایندهای آبگیری لجن
- آماده‌سازی و تزریق پلیمر در فرایندهای اکسیداسیون
- آماده‌سازی و تزریق پلیمر در فرایندهای حذف روغن و مواد کلونیدی
- آماده‌سازی و تزریق پلیمر در فرایندهای شناورسازی با هوای محلول

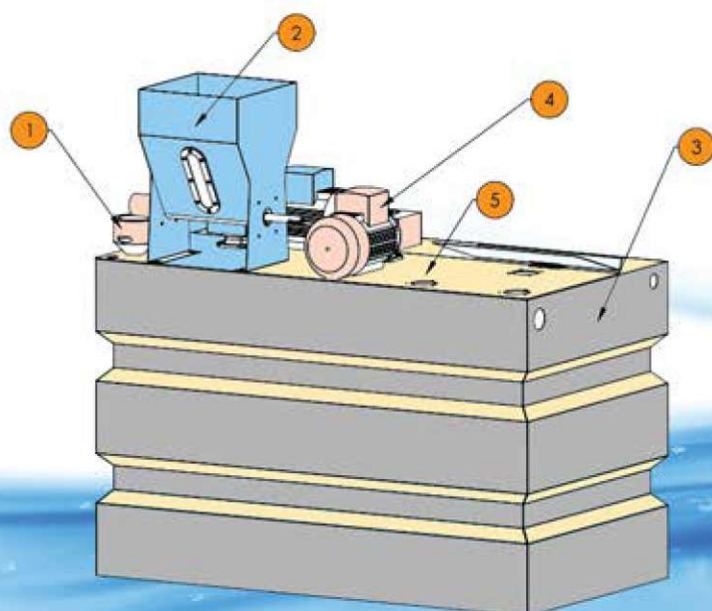
ویژگی‌ها:

- حداقل اتلاف پودر در ساخت و مصرف
- تولید محلول کاملاً همگن
- امکان ساخت محلول با درصدهای متفاوت
- حداقل نیاز به اپراتور
- تعمیرات و نگهداری آسان
- حمل، نصب و راه‌اندازی آسان



مشخصات فنی قطعات دستگاه آماده‌سازی و تزریق پلی‌الکترولیت اتوماتیک	
کلیه قطعات دستگاه از جنس استنلس استیل ۳۰۴ می‌باشد.	
موتور گیربکس میکسر	ایلماز ترک و یا چینی مرغوب
تجهیزات الکتریکی مصرفی	اشنایدر، هیوندای یا مشابه مرغوب
تابلوی برق	طرح ریتال
پمپ تزریق	سانتریفیوژ استیل، مونو پمپ یا پمپ دیافراگمی

مشخصات فنی دستگاه آماده‌سازی و تزریق پلی‌الکترولیت اتوماتیک			
مدل دستگاه	حداکثر ظرفیت l/h	فضای مورد نیاز m ²	توان مصرفی (KW)
P300	۳۰۰	۲	۱/۵۴
P500	۵۰۰	۲/۵	۱/۶
P700	۷۰۰	۳	۱/۹۶
P1000	۱۰۰۰	۳/۲۵	۲/۳۷
P1500	۱۵۰۰	۳/۵	۳/۰۷
P2000	۲۰۰۰	۴/۵	۳/۸۷
P2500	۲۵۰۰	۵	۳/۸۸
P3000	۳۰۰۰	۶	۳/۸۸
P3500	۳۵۰۰	۶/۵	۵/۳
P5000	۵۰۰۰	۷	۶/۹



لیست اجزا دستگاه آماده‌سازی و تزریق پلی‌الکترولیت اتوماتیک	
کیف میکسر استاتیکی	۱
مخزن ذخیره پودر پلی‌الکترولیت و موتور گیربکس مربوطه	۲
مخزن	۳
موتور گیربکس‌های همزن	۴
سطح‌سنج	۵



پکیج آماده سازی و تزریق مواد شیمیایی:

امروزه مصرف مواد شیمیایی جهت مصارف گوناگون در صنایع مختلف از قبیل تصفیه آب و فاضلاب، کارخانجات صنعتی و پالایشگاه‌ها با هدف ترسیب، رسوب زدایی، ضدعفونی، جداسازی و... امری اجتناب ناپذیر است. عدم استفاده از سیستم مناسب جهت آماده سازی و تزریق این مواد موجب اختلال در سیستم، افزایش هزینه‌های بهره برداری و نگهداری و اتلاف مواد خواهد شد. پکیج آماده سازی و تزریق مواد شیمیایی بسته به نوع مواد شیمیایی و نحوه تزریق آن، به شما این امکان را می‌دهد که سیال مورد نظر خود را با حداکثر میزان انحلال و اختلاط آماده نموده و در محل مناسب تزریق نمایید.

■ عملکرد:

مرحل کار پکیج در حالت کلی به دو بخش محلول سازی و تزریق تقسیم می‌گردد. در مرحله محلول سازی، پودر یا مایع مواد شیمیایی با شرایط انحلال و اختلاط مناسب آماده می‌شود. پس از آن امولسیون یا سوسپانسیون محلول با دوز قابل تنظیم، به محل مورد نظر تزریق می‌گردد.

■ ویژگی‌ها:

- تولید محلول یکنواخت
- حداقل میزان اتلاف مواد
- بهره برداری و نگهداری آسان
- حمل، نصب و راه اندازی آسان

■ کاربردها:

- آماده سازی و تزریق مواد سختی گیر و رسوب زدا در دیگ‌های بخار، کولینگ تاورها، تاسیسات حرارتی و برودتی و غشا‌های تصفیه آب و پساب
- آماده سازی و تزریق مواد شست و شو و شوئی غشا‌های تصفیه آب و پساب
- آماده سازی و تزریق مواد پیش تصفیه‌های شیمیایی
- آماده سازی و تزریق مواد اکسید کننده و گندزدا

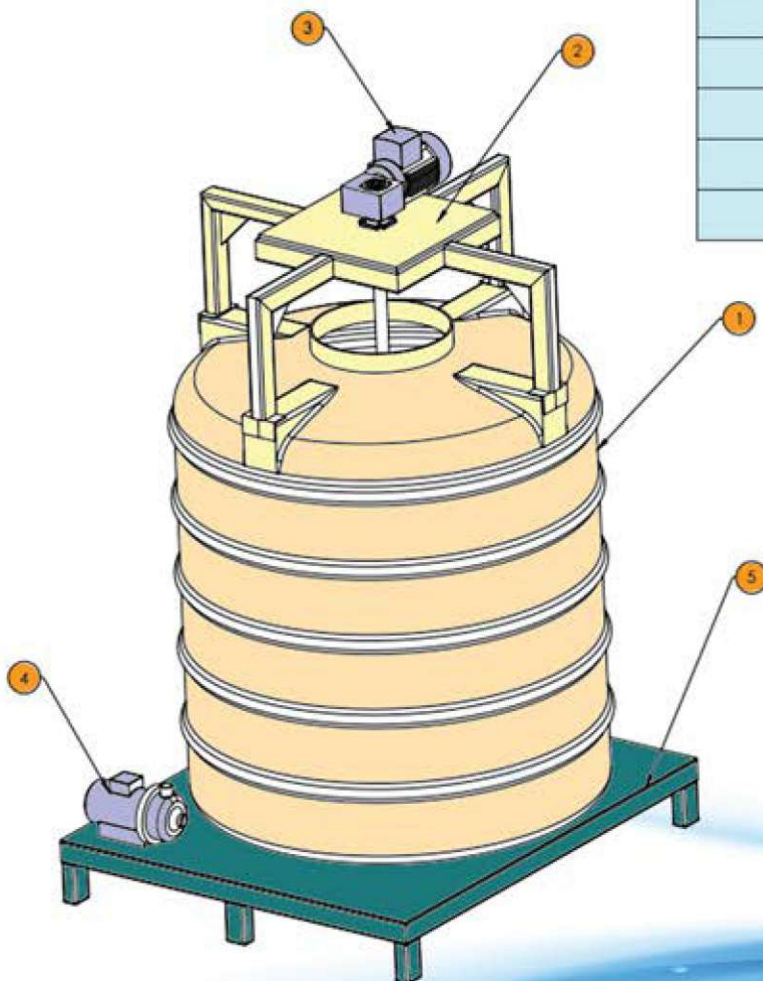
مشخصات فنی قطعات پکیج آماده سازی و تزریق مواد شیمیایی

جنس مخازن پلی اتیلن و جنس استراکچر ST۳۷ می باشد.

ایلماز ترک و یا چینی مرغوب	موتور گیربکس میکسر
اشنایدر، هیوندای یا مشابه مرغوب	تجهیزات الکتریکی مصرفی
طرح ریتال	تابلوی برق
سانتریفیوژ استیل ، مونو پمپ و یا دیافراگمی	پمپ تزریق
باتوجه به میزان انحلال و دوز مواد مصرفی انتخاب می گردد.	مخزن

لیست اجزا پکیج آماده سازی و تزریق مواد شیمیایی

مخزن	۱
استراکچر نصب میکسر	۲
موتور گیربکس همزن	۳
پمپ تزریق	۴
استراکچر پکیج	۵





پکیج تصفیه فاضلاب

پکیج تصفیه فاضلاب مجموعه‌ای از فرآیندهای تصفیه فیزیکی، شیمیایی و بیولوژیکی است که بر اساس نوع آلاینده و شرایط محیطی طراحی و ساخته می‌شود. بر اساس منشأ تولید فاضلاب این پکیج‌ها به دودسته کلی صنعتی و بهداشتی تقسیم می‌شوند.

۱- پکیج تصفیه فاضلاب صنعتی:

به دلیل تنوع بسیار زیاد در انواع آلاینده‌های آلی و معدنی در فاضلاب‌های صنعتی و نوسانات گسترده پارامترهای کمی و کیفی فاضلاب لازم است از روش‌های مختلفی برای تصفیه آنها استفاده شود. در این پکیج‌ها تجهیزات و سیستم‌های متفاوتی بنا به نوع فاضلاب استفاده می‌شود که برخی از آنها عبارتند از:

- انواع آشغالگیر
 - سیستم جمع‌آوری و پمپاژ فاضلاب
 - انواع سیستم اختلاط
 - انواع پیش تصفیه شیمیایی (پیوسته یا ناپیوسته)
 - انواع تصفیه بیولوژیک
 - انواع سیستم اکسیداسیون و گندزدایی (کلرزنی و ازن زنی و ...)
 - انواع سیستم فیلتراسیون، تبادل یون و جذب سطحی
 - مخزن فلزی با بدنه بسیار مقاوم در برابر ضربه و شرایط محیطی و تماس با مواد خورنده
 - تأسیسات داخلی و لوله و شیر آلات
- این پکیج‌ها از نظر اندازه و ابعاد و همچنین تجهیزات داخلی با هم تفاوت داشته و بر اساس مشخصات فاضلاب ورودی، شرایط محیطی و روش تخلیه پساب طراحی و اجرا می‌شوند.



ویژگی‌ها:

- قابلیت ساخت و اجرا تا ظرفیت ۵۰۰ متر مکعب در شبانه روز
- قابلیت ساخت به صورت مدولار و افزایش ظرفیت
- قابل نصب در محیط‌های روباز و سرپوشیده
- امکان جابه جایی پکیج در صورت بروز تغییرات ساختمانی یا تغییر محل کارخانه

کاربردها:

- تصفیه فاضلاب صنایع نساجی
- تصفیه فاضلاب صنایع غذایی و لبنی
- تصفیه فاضلاب صنایع فلزی و آبکاری
- تصفیه فاضلاب صنایع دباغی
- تصفیه فاضلاب صنایع کاغذ و مقواسازی
- تصفیه فاضلاب صنایع شیمیایی
- تصفیه فاضلاب صنایع آرایشی و بهداشتی
- تصفیه فاضلاب کشتارگاه‌ها و مراکز پرورش دام و طیور
- تصفیه فاضلاب کارواش و قالیشویی

۲- پکیج تصفیه فاضلاب بهداشتی:

پکیج‌های تصفیه فاضلاب بهداشتی به دو صورت سازه بتنی و یا پکیج‌های پیش‌ساخته در قالب جریان پیوسته و ناپیوسته قابل اجرا می‌باشند. این پکیج‌ها را می‌توان به‌گونه‌ای طراحی و اجرا نمود که توانایی پذیرش انواع جریان با بارهای آلی متفاوت را داشته باشد و خروجی آن مطابق با استاندارد سازمان حفاظت محیط‌زیست ایران قابل تخلیه به چاه جذب، آب‌های سطحی (رودخانه)، مصارف کشاورزی و آبیاری فضای سبز باشد.

عملکرد:

عملکرد سیستم‌های تصفیه فاضلاب بهداشتی، بر اساس فعالیت میکروارگانیسم‌هایی می‌باشد که به‌طور طبیعی در فاضلاب وجود دارند. این میکروارگانیسم‌ها تحت شرایط خاصی که برای آنها فراهم می‌شود از آلودگی آلی موجود در فاضلاب تغذیه و باعث کاهش آلودگی می‌گردند.



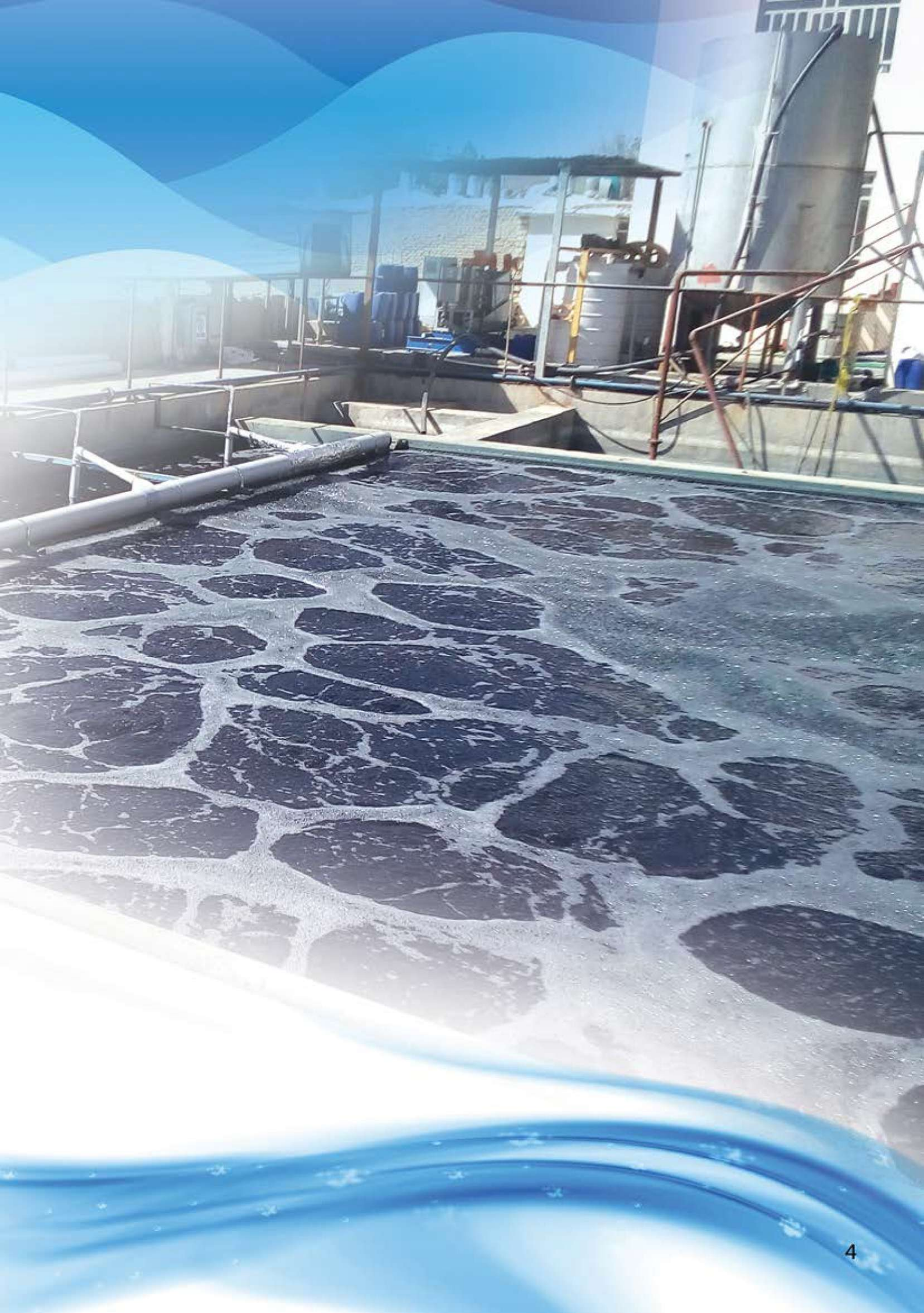
ویژگی‌ها :

- قابلیت طراحی و اجرا متناسب با شرایط فاضلاب ورودی
- کارایی بالا در حذف آلاینده‌های آلی قابل تجزیه بیولوژیکی محلول و معلق و در نتیجه کاهش قابل ملاحظه COD و BOD
- راندمان بالا در به دام انداختن جامدات معلق و کلوئیدی غیر قابل ته‌نشینی در لخته‌های بیولوژیکی و یا بیوفیلم و حذف آنها در حوضچه ته‌نشینی ثانویه
- کاهش و یا حذف نیتروژن و فسفر در صورت لزوم
- بهره‌برداری و نگهداری نسبتاً ساده
- امکان اجرا و ساخت به صورت پکیج‌های پیش ساخته
- قابلیت طراحی در ظرفیت‌های متنوع، متناسب با شرایط مختلف

کاربردها :

- تصفیه فاضلاب بهداشتی کارگاه‌ها و کارخانه‌ها
- تصفیه فاضلاب بهداشتی بیمارستان‌ها
- تصفیه فاضلاب بهداشتی مجتمع‌های مسکونی که امکان تخلیه فاضلاب بهداشتی را به شبکه جمع‌آوری و تصفیه فاضلاب شهری و روستایی ندارند.
- تصفیه فاضلاب بهداشتی پارک‌ها، مراکز آموزشی و استراحتگاه‌ها







bpsa.co

به پالایش سبز آناهیتا

تصفیه شیمیایی

مقدمه و شرح فعالیت:

تصفیه شیمیایی یکی از موثرترین روش های تصفیه فاضلاب صنعتی می باشد. چنانچه این فرآیند به عنوان پیش تصفیه استفاده شود با کاهش بار آلودگی باعث کاهش ابعاد واحد های بعدی تصفیه خانه و یا حذف آنها می گردد.

این فرآیند به شما این امکان را می دهد که آلاینده های معلق و کلونیدی (سمی و غیر سمی) را به راحتی از جریان آب، فاضلاب و پساب های صنعتی حذف کنید.

تصفیه شیمیایی یکی از روشهای مرسوم در حذف بار آلی و سنتتیک فاضلاب های صنعتی و سمی است.



عملکرد:

اساس روش تصفیه شیمیایی فرآیند انعقاد، لخته‌سازی و ته‌نشینی می‌باشد. در این فرآیند مواد کلونیدی موجود در فاضلاب و یا پساب، با تزریق و اختلاط مواد شیمیایی، تبدیل به لخته شده و طی مرحله ته‌نشینی حذف می‌گردند. لازم به ذکر است که هر منعقدکننده (یا کمک منعقدکننده) در دامنه pH مشخصی بهترین عملکرد را نشان می‌دهد، لذا تنظیم و مشخص نمودن pH بسته به مشخصات فاضلاب ورودی و نوع ماده مصرفی در این سیستم امری ضروری است.

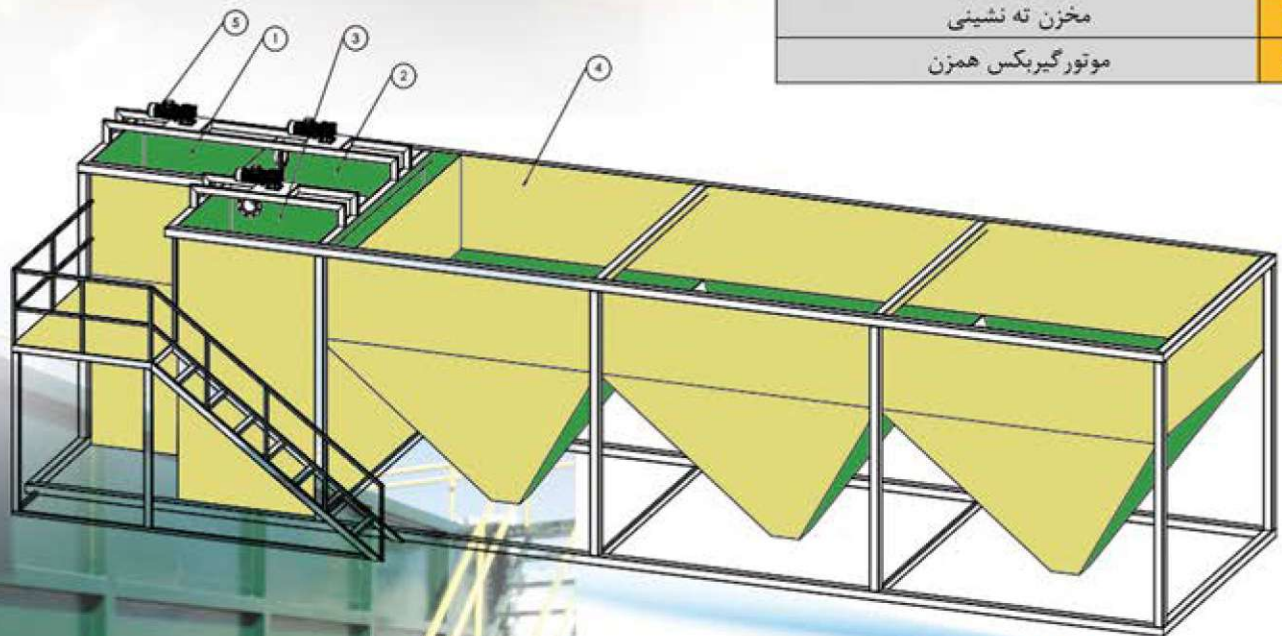


کاربردها:

- فاضلاب صنایع نساجی
- فاضلاب صنایع مواد غذایی و لبنی
- فاضلاب صنایع فلزی
- فاضلاب صنایع دباغی
- فاضلاب صنایع کاغذ و مقواسازی
- فاضلاب صنایع تولید مواد شیمیایی
- فاضلاب صنایع آرایشی و بهداشتی
- فاضلاب کشتارگاه‌های دام و طیور
- فاضلاب مراکز پرورش دام و طیور
- فاضلاب شهری
- فاضلاب کارگاه‌ها و کارخانه‌ها
- تصفیه تکمیلی پساب



لیست اجزا سیستم پیش تصفیه شیمیایی	
۱	مخزن انعقاد و تنظیم pH
۲	مخزن انعقاد
۳	مخزن لخته سازی
۴	مخزن ته نشینی
۵	موتور گیربکس همزن





دستگاه شناور سازی با هوای محلول (DAF) Dissolved Air Flotation

DAF

سیستم شناور سازی با هوای محلول یکی از روش های مهم تصفیه آب، فاضلاب و پساب های صنعتی می باشد. از این سیستم می توان جهت حذف انواع آلاینده های معلق با وزن مخصوص نزدیک به آب مانند روغن، گریس، چربی و ذرات کلونیدی استفاده نمود. شرکت فنی و مهندسی "به پالایش سبز آناهیتا" با ارائه ظرفیت ها متنوع سیستم های شناور سازی با هوای محلول، به شما این امکان را می دهد که طیف گسترده ای از آلاینده ها را به راحتی از جریان آب، فاضلاب و پساب های صنعتی حذف کنید. این شرکت با حذف زنجیر، چرخ زنجیر یا تاقان ها و متعلقات آنها هزینه تعمیر و نگهداری را به حداقل رسانده است. هم چنین به دلیل موجود بودن همه قطعات در ایران نیازی به وارد کردن تجهیزات این سیستم وجود ندارد.

DAF ایده آل ترین وسیله برای جداسازی روغن و چربی آزاد و امولسیون و ذرات معلق است.

عملکرد:

با تزریق منحصراً به فرد هوا در این سیستم و اختلاط آن با فاضلاب، حباب های ریزی آزاد میشود که هنگام بالا آمدن به سطح به ذرات کلونیدی و یا آلاینده هدف در فاضلاب چسبیده و باعث شناور شدن آنها در سطح می گردد.

لجن شناور شده در سطح توسط پارو جمع آوری و به مخزن نگهداری لجن هدایت می شود.

- قابلیت طراحی و اجرا به صورت فلزی و بتنی
- قابلیت کاهش چربی های امولسیون و آزاد و ذرات معلق
- قابلیت کاهش بار آلودگی شیمیایی (COD) پساب
- بالا بودن سرعت حذف ذرات معلق با چگالی نزدیک به آب، در مقایسه با ته نشینی
- قابلیت تولید لجن غلیظ تر و فشرده تر از ته نشینی
- اثرات اکسیدکنندگی و در نتیجه کاهش بو
- قابلیت حذف دترجنت از پساب
- حذف ذرات ریز و جلبک ها و متعاقب آن جلوگیری از انسداد لوله ها و فیلترها
- مقاومت سیستم نسبت به شوک های جریان و بارگذاری فاضلاب نسبت به سیستم های چربی گیر متداول
- استحکام بالا و سبک بودن به علت شکل استوانه ای ساده
- تعمیر و نگهداری آسانتر به دلیل حذف زنجیر، چرخ زنجیر یا تاقان ها و متعلقات آنها
- امکان ساخت به صورت مدولار در صورت افزایش ظرفیت

کاربردها:

- جهت حذف روغن و گریس از پساب پالایشگاه و پتروشیمی ها (حتی قطرات بسیار ریز روغن و در محدوده غلظت روغن کمتر از 500ppm)
- جداسازی ذرات معلق در تصفیه خانه های فاضلاب (مخصوصاً فاضلاب صنایع سلولزی، کارخانه های کاغذ و مقواسازی)
- کمک به فرآیند حذف چربی و روغن در فاضلاب صنایع غذایی
- تغلیظ لجن و جداسازی لخته های بیولوژیکی
- حذف جلبک
- پیش تصفیه فرایندهای غشایی
- بازیابی بک واش فیلترها
- تصفیه ذرات خیلی ریز معدنی
- حذف جامدات آلی، روغن های محلول و ترکیبات آلی فرار و...

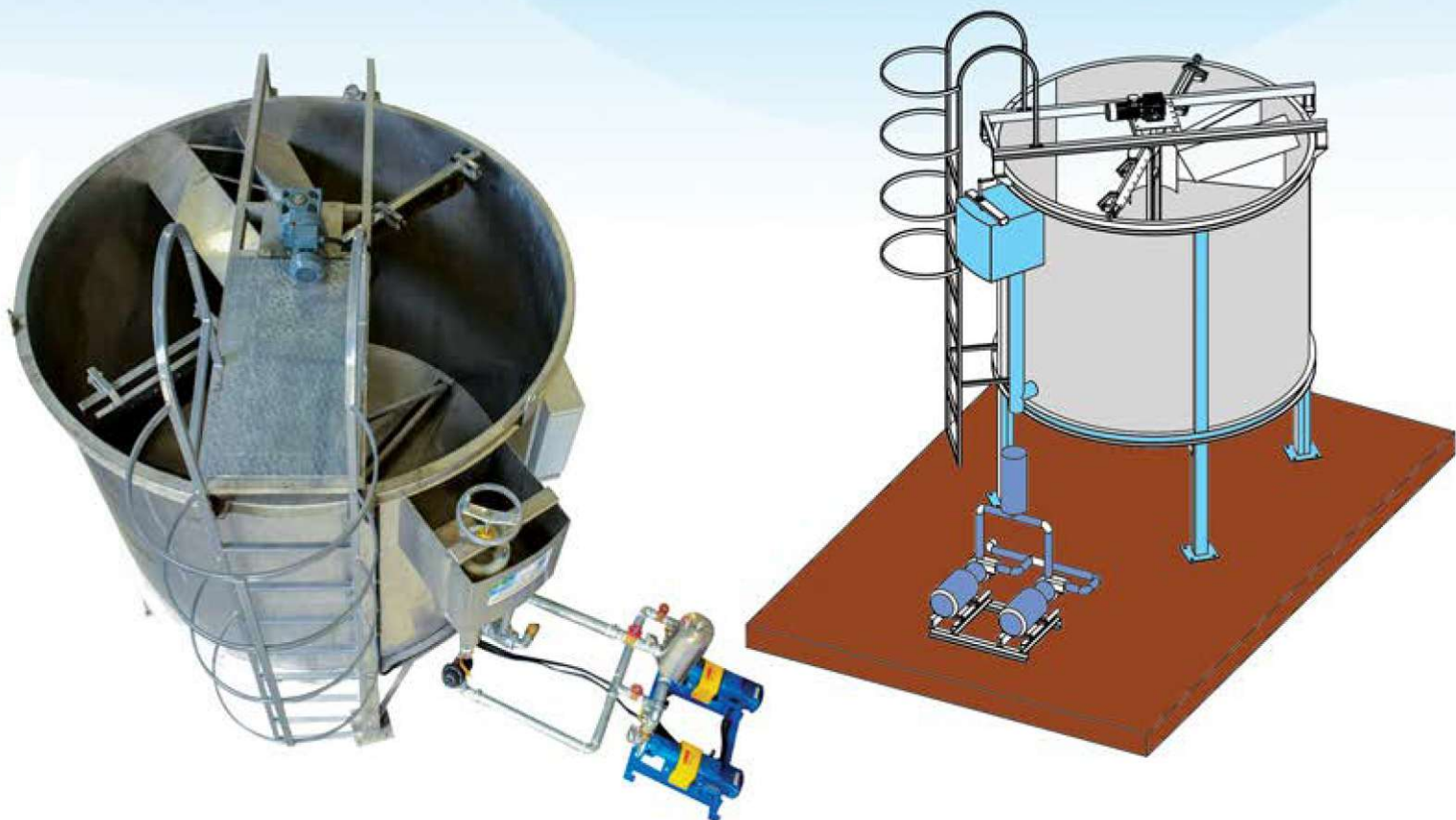


مشخصات فنی قطعات دستگاه DAF

کلیه قطعات دستگاه از جنس استنلس استیل ۳۰۴ می باشد.	
ایلماز ترک	موتور گیربکس پارو جمع آوری
اشنایدر، هیوندای یا مشابه مرغوب	تجهیزات الکتریکی مصرفی
طرح ریتال	تابلوی برق

در صورت نیاز به واحد تصفیه شیمیایی از سیستم فلوکولاتور استاتیکی استفاده می شود که مشخصات آن به شرح زیر می باشد:

مشخصات فنی فلوکولاتور استاتیکی دستگاه DAF	
قطعات دستگاه عمدتاً از جنس UPVC می باشد.	
پمپ تزریق	بستگی به میزان تزریق و مواد مورد نیاز دارد.
قطر فلوکولاتور	$\geq 1''$

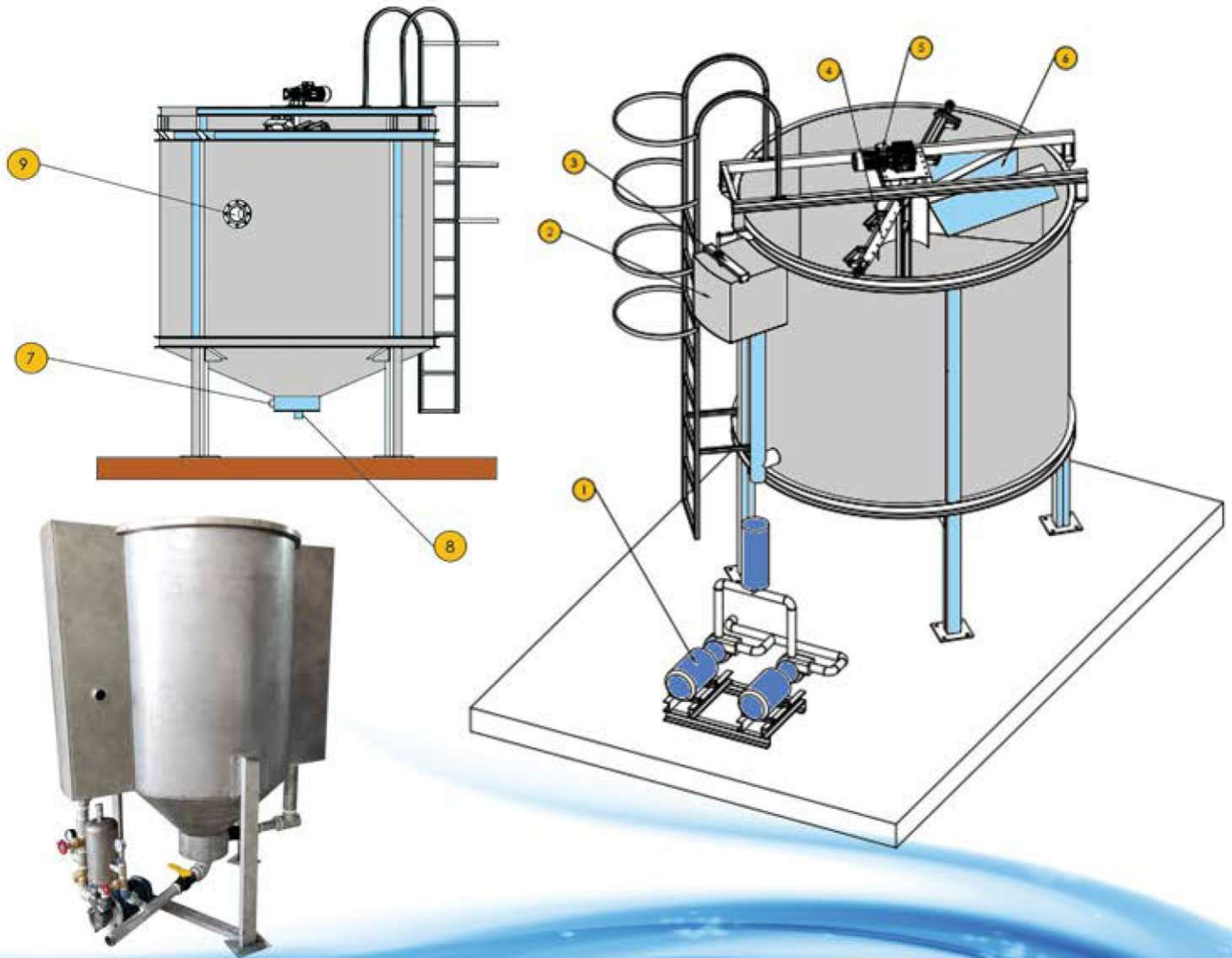


مشخصات فنی دستگاه DAF		
فضای مورد نیاز m^2	ظرفیت m^3/h	مدل دستگاه
7.5	1.5	DAF-1500
8	2.5	DAF-2500
13	5	DAF-5000
18	10	DAF-10000
20	15	DAF-15000
24	20	DAF-20000

* در صورت قرار دادن واحد تصفیه شیمیایی در کنار دستگاه DAF، فضای مورد نیاز این تجهیز به فضای مورد نیاز ارائه شده در جدول، اضافه خواهد شد. توضیحات: توان مصرفی دستگاه برای هر مدل با توجه به فرآیند مورد نیاز جهت تصفیه متفاوت می باشد.



لیست اجزا DAF			
۱	پمپ نانو حباب ساز	۶	مخزن جمع آوری چربی
۲	مخزن سرریز سباب خروجی	۷	تخلیه لجن کف
۳	تنظیم سطح چربی گیر	۸	ورودی جریان
۴	باروی چربی گیر	۹	خروجی چربی
۵	موتور گیربکس بارو		



دستگاه آبیگر لجن

MDSP

دستگاه آبیگر لجن (MDSP) Multi Disc Screw Press

دستگاه آبیگر لجن Multi Disc Screw Press جهت آبیگری انواع لجن در صنایع مختلف، معرفی و شناخته شده است.

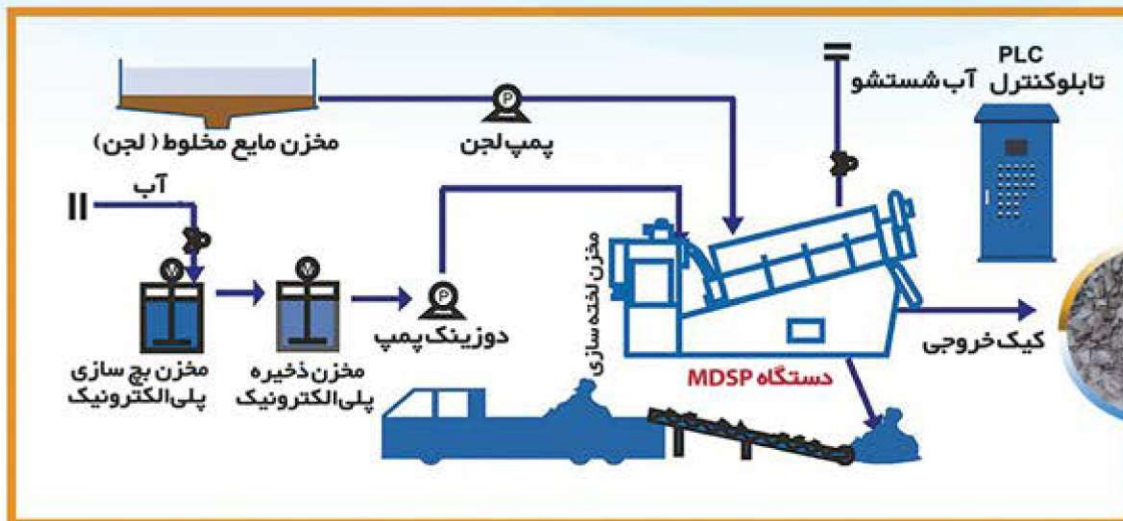
این دستگاه در سراسر دنیا به دلیل تکنولوژی ساخت منحصر به فرد و بازده بالا گسترش یافته است.



مشخصات	(MDSP)	فیلتر پرس	پلت پرس	سانتریفیوژ
آبیگری لجن با غلظت کم	✓	✗	✗	✗
نیاز به واحد تغلیب کننده	✗	✓	✓	✓
کارکرد ۴۴ ساعته	✓	✗	✗	✗
میزان فعالیت فضا	▲	▲▲	▲▲	▲▲
مصرف انرژی	💡	💡💡	💡💡	💡💡💡
میزان مهارت اپراتور	👤	👤👤	👤👤	👤
سروصدا	🔊	🔊🔊	🔊🔊	🔊🔊🔊
تعمیر و نگهداری	🔧	🔧🔧	🔧🔧	🔧🔧
هزینه راهبری	\$	\$\$\$	\$\$\$	\$\$\$\$

نحوه عملکرد :

در ابتدا لجن وارد مخزن شن گیر شده و پس از آن به مخزن لخته سازی سرریز می گردد. در این مخزن با اختلاط پلیمر و لجن ، لخته های درشت لجن تشکیل و لجن تبدیل به دو فاز لخته های لجن و آب می گردد و به صورت ثقلی وارد محور آبگیر شده و در آنجا با به تله افتادن لخته های لجن و خروج آب از بین دیسک ها عملیات آبگیری صورت می گیرد و پساب آن داخل وانی که در زیر آن تعبیه شده ریخته و از آنجا به مکان دلخواه منتقل و یک لجن آبگیری شده نیز از انتهای محور تخلیه می گردد.



ویژگی ها :

- استهلاک بسیار کم در مقایسه با سایر تجهیزات آبگیر لجن به دلیل سرعت و فشار پایین دستگاه
- نیاز به فضای بسیار کم در مقایسه با سایر تجهیزات آبگیر لجن
- مصرف انرژی بسیار پایین
- مصرف پایین پلی الکترولیت در مقایسه با تجهیزاتی مانند بلت پرس ، فیلتر پرس و سانتریفیوژ (دکانتر) به میزان حداقل ۳۰ درصد
- بهره برداری و نگهداری آسان
- عدم نیاز به اپراتور دائم و راهبری آسان
- سازگاری بسیار عالی با لجن های روغنی و چرب
- کار مداوم به صورت ۲۴ ساعته حتی در مواقع شستشوی دستگاه
- عدم نیاز به واحد تغلیظ (تیکنر)
- عدم گرفتگی به دلیل حرکت مداوم دیسک ها
- عدم نیاز به فیلتر یا هرگونه قطعات مصرفی
- دستگاه تماما با استنلس استیل ۳۰۴ ساخته شده و مقاومت بالایی در برابر خوردگی دارد
- دستگاه به دلیل کارکرد با دور پایین هیچ گونه سروصدا و لرزشی ندارد.

کاربردها:

آبگیری لجن حاصل از تصفیه خانه های شهری و صنعتی از قبیل:

- صنایع نساجی
- صنایع کاغذ و مقوا سازی
- صنایع غذایی
- صنایع شیمیایی
- صنایع فلزی
- پالایشگاهی، پتروشیمی
- کشتارگاه های دام و طیور
- مراکز پرورش دام
- صنایع آبکاری
- صنایع دباغی
- صنایع آرایشی و بهداشتی
- صنایع داروسازی
- و سایر صناعی که به نوعی در فرآیند تولید محصول و یا تصفیه فاضلاب، لجن تولید می کنند.



مشخصات فنی دستگاه MDSP

غلظت لجن ورودی %	**توان مصرفی (Kw)	**فضای مورد نیاز (m ²)	ظرفیت (m ³ /h)	مدل
۰/۱-۶%	۰/۵۵	۲	۰/۳-۲	MDSP131
۰/۱-۶%	۰/۷۳	۲/۳	۰/۶-۴	MDSP132
۰/۱-۶%	۱/۱	۲/۷	۰/۹-۶	MDSP133
۰/۱-۶%	۱/۱	۵	۰/۸-۶	MDSP251
۰/۱-۶%	۲/۲	۵/۷	۱/۶-۱۲	MDSP252
۰/۱-۶%	۲/۷۵	۶	۲/۴-۱۸	MDSP253
۰/۱-۶%	۳/۳	۷/۶	۳/۲-۲۴	MDSP254
۰/۱-۶%	۱/۶۵	۴/۶	۲-۱۰	MDSP311
۰/۱-۶%	۲/۶	۴/۸	۴-۲۰	MDSP312
۰/۱-۶%	۳/۱۵	۵/۵	۶-۳۰	MDSP313
۰/۱-۶%	۳/۷	۷	۸-۴۰	MDSP314

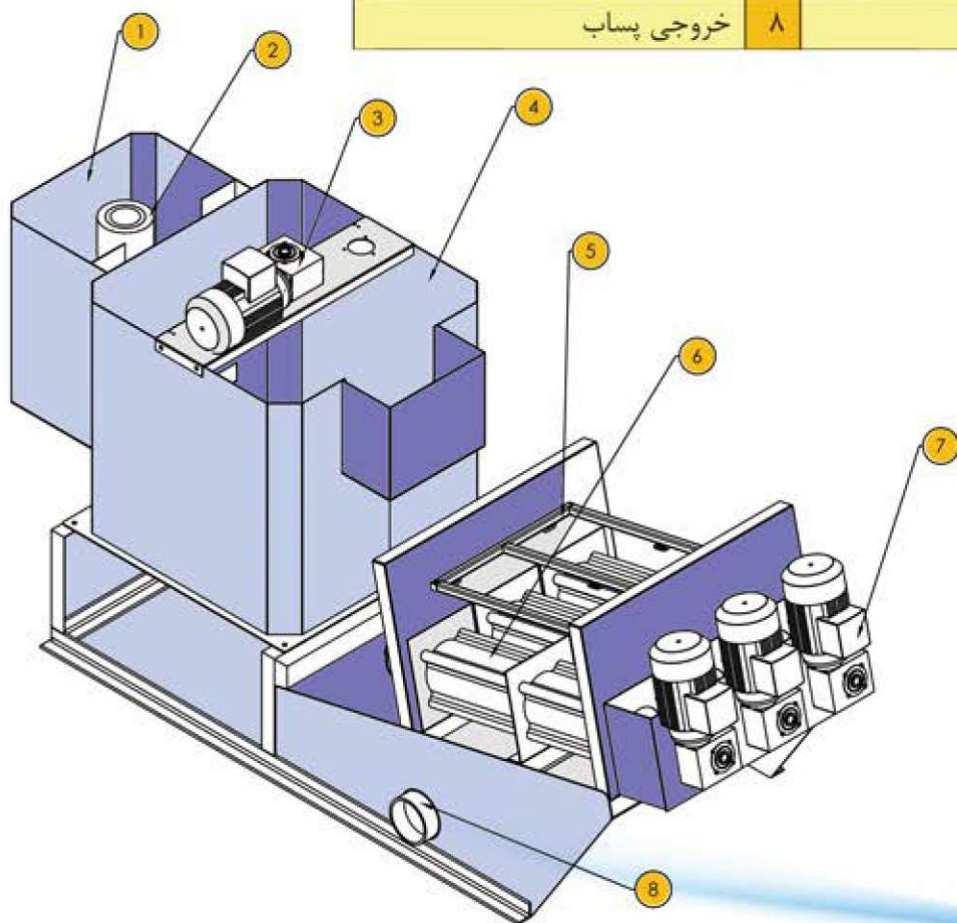
* در صورت قرار دادن دستگاه پلیمر ساز در کنار دستگاه آبگیر لجن، فضای مورد نیاز این تجهیز به فضای مورد نیاز ارائه شده در جدول، اضافه خواهد شد.

** در صورت قرار دادن دستگاه پلیمر ساز در کنار دستگاه آبگیر لجن، توان مصرفی این تجهیز به توان مصرفی ارائه شده در جدول، اضافه خواهد شد.

** توان مصرفی ممکن است بسته به نوع لجن با توجه به نوع موتور گیربکس مورد نیاز اندکی افزایش یا کاهش پیدا کند.



لیست اجزا MDSP			
۱	مخزن شن گیر	۵	افشانک
۲	سرریز	۶	محور آبگیر
۳	موتور گیربکس همزن	۷	موتور گیربکس اسکرو
۴	مخزن لخته سازی	۸	خروجی پساب





RDS آشغالگیر دیسکی دوار

مقدمه:

آشغالگیر دیسکی دوار (RDS) Rotary Disc Screen، با روش تصفیه فیزیکی که اقتصادی ترین روش تصفیه است، برای حذف جامدات معلق (الیاف نساجی، الیاف کاغذ، جامدات معلق و غیره) استفاده می شود.

شرح عملکرد:

RDS متشکل از دیسک های استیل ضد زنگ است که بر روی یک محور نصب شده است، جریان فاضلاب بین دو دیسک هدایت شده و ذرات در فضای مابین دیسکها باقی مانده و سیال از فیلترها عبور می کند. بقایای جامد باقی مانده بین دیسکها از دریچه تخلیه توسط پارو به خارج هدایت می شوند. با استفاده از سیستم شست و شوی خودکار (فرمان با تایمر) عملیات تمیز کردن سطح فیلتر با استفاده از اسپری آب انجام می شود.

ویژگی ها:

- عملکرد پیوسته و عدم نیاز به خروج از سیستم جهت شست و شو
- حداقل افت فشار
- بهره برداری و نگهداری آسان و کم هزینه
- قابلیت حذف جامدات بالای ۵۰۰ میکرون
- قابلیت نصب در کانال و یا پرتابل
- مصرف کم انرژی
- عمر بهره برداری طولانی
- کاهش خرابی پمپ های نصب شده بعد از RDS

کاربردها:

- تصفیه خانه فاضلاب بهداشتی
- صنایع نساجی
- صنعت کاغذ، مقوا و سلولزی
- صنایع پردازش پلاستیک
- در صنایع غذایی و شیمیایی
- حذف جلبک ها
- کشتارگاه ها
- پالایشگاه و پتروشیمی

مشخصات فنی دستگاه RDS			
مدل	*ظرفیت (m^3/h)	تعداد جفت دیسک	توان مصرفی (Kw)
RDS۵۰۱	۱۱	۱	۰/۳۷
RDS۵۰۲	۲۲	۲	/۳۷
RDS۵۰۳	۳۴	۳	۰/۳۷
RDS۷۰۱	۴۱	۱	۱/۱
RDS۷۰۲	۸۳	۲	۱/۱
RDS۷۰۳	۱۲۴	۳	۱/۱
RDS۷۰۴	۱۶۶	۴	۱/۱
RDS۱۰۰۱	۹۸	۱	۱/۵
RDS۱۰۰۲	۱۹۶	۲	۱/۵
RDS۱۰۰۳	۲۹۴	۳	۱/۵
RDS۱۲۰۱	۱۷۸	۱	۱/۵
RDS۱۲۰۲	۳۵۷	۲	۱/۵
RDS۱۲۰۳	۵۳۵	۳	۱/۵
RDS۱۲۰۴	۷۱۳	۴	۱/۵

*ظرفیت های بر اساس اندازه مش ۱ میلی متر داده شده است. این تجهیز قابل ساخت با اندازه مش ۵/۰-۵ میلی متر می باشد.
*ظرفیت های بالاتر بنابر سفارش کارفرما، قابل طراحی و ساخت می باشد.

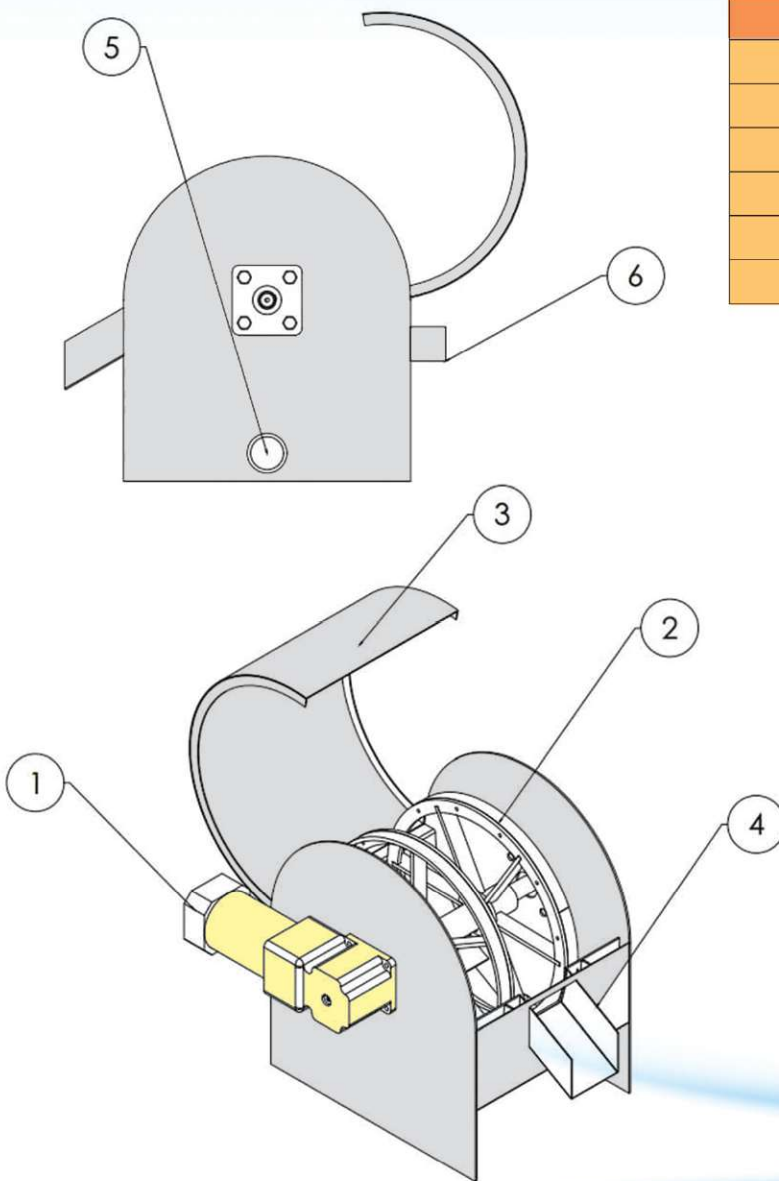


Rotary Disc Screen (RDS)



مشخصات فنی قطعات دستگاه RDS	
کلیه قطعات دستگاه از جنس استنلس استیل ۳۰۴ می باشد.	
ایلماز ترک	موتور گیربکس
اشنایدر، هیوندای یا مشابه مرغوب	تجهیزات الکتریکی مصرفی
طرح ریتال	تابلوی برق

لیست اجزاء RDS	
موتور گیربکس	۱
دیسک	۲
درپوش	۳
خروجی جامدات	۴
خروجی پساب	۵
ورودی فاضلاب	۶





WDS

جداکننده دیسک موجی (WDS) Wave Disc Separator

■ مقدمه:

جداکننده دیسک موجی (WDS) Wave Disc Separator، یک جداکننده جامد از مایع با عملکرد خود تمیز شونده و ظرفیت بالا است. این فناوری منحصر به فرد جداسازی ذرات، جایگزین به مراتب بهتری برای سیستم های جداسازی جامد از مایع رایج می باشد و نوعی آشغالگیر هم محسوب می شود.

■ شرح عملکرد:

در این فناوری پس از اختلاط لجن و پلیمر و ایجاد فاز لخته لجن و آب یا مخلوط سیال و ذرات درشت، مخلوط فوق بر روی صفحه شیاردار که درون آن دیسک های بیضی شکل در حال چرخش می باشند هدایت گردیده و آب از بین شیارها خارج و لخته های لجن (یا ذرات درشت) روی صفحه شیاردار باقی می ماند و با گردش دیسک های بیضی شکل متحرک به جلو رانده میشوند و از قسمت جلوی دستگاه یا به صورت فشرده یا به همان حالت خود خارج می گردند. مزیت این دستگاه نسبت به سیستمهای رایج، حجم بالای خروجی و عدم گرفتگی شیارها و استهلاک پایین می باشد.

ویژگی ها:

- قابلیت آبگیری لجن در ظرفیت های بالا
- اپراتوری ساده
- استهلاک پایین
- مصرف انرژی کم
- نیاز به فضای کم
- مصرف پایین آب جهت شست و شو
- عدم گرفتگی به دلیل حرکت بادامک ها



کاربردها:

- پیش تصفیه فاضلاب شهری
- آبگیری و تغلیظ لجن حاصل از سیستم های بیولوژیک، شیمیایی و فرایند شناور سازی با هوای محلول (DAF)
- صنایع کنسرو سازی
- آبگیری و تغلیظ لجن صنایع غذایی
- آبگیری و تغلیظ کود دامی
- صنایع نساجی
- صنایع فلزات و مواد شیمیایی
- صنایع پلایشگاه و پتروشیمی
- صنایع کاغذ و مقوا سازی
- کشتارگاه های دام و طیور
- صنایع دباغی
- صنایع آرایشی و بهداشتی
- صنایع داروسازی
- و سایر صنایعی که به نوعی در فرایند تولید محصول و یا تصفیه فاضلاب، لجن تولید می کنند



واحد تغلیظ لجن

مشخصات فنی دستگاه WDS				
غلظت لجن ورودی %	**توان مصرفی (Kw)	*فضای مورد نیاز (m ³)	ظرفیت (m ³ /h)	مدل
۰.۷-۲	۰/۲	۱/۱	۲۳	WDS-۳۱۲
۰.۷-۲	۰/۲	۱/۲	۳۰	WDS-۴۱۲
۰.۷-۲	۰/۲	۱/۳	۳۸	WDS-۵۱۲
۰.۷-۲	۰/۴	۱/۴	۴۵	WDS-۶۱۲
۰.۷-۲	۰/۴	۱/۵	۷۴	WDS-۷۱۲
۰.۷-۲	۰/۷۵	۱/۶	۸۶	WDS-۸۱۲
۰.۷-۲	۰/۷۵	۱/۷	۱۰۷	WDS-۱۰۱۲
۰.۷-۲	۱/۵	۱/۸	۱۳۰	WDS-۱۲۱۲

واحد آبگیر لجن

مشخصات فنی دستگاه WDS					
غلظت لجن ورودی %	**توان مصرفی (Kw)	*فضای مورد نیاز (m ³)	ظرفیت (m ³ /h)		مدل
			mg/L ۲۰۰۰۰	mg/L ۱۰۰۰۰	
۰.۷-۲	۰/۴	۲	۲	۴	WDS-۳۱۱D
۰.۷-۲	۰/۴	۲/۳	۳	۶	WDS-۴۱۱D
۰.۷-۲	۰/۴	۲/۷۵	۴	۸	WDS-۶۱۱D
۰.۷-۲	۰/۷۵	۳/۳	۶	۱۲	WDS-۸۱۱D
۰.۷-۲	۱/۵	۳/۷۵	۷	۱۴	WDS-۱۰۱۱D
۰.۷-۲	۱/۵	۴/۲۵	۸	۱۶	WDS-۱۲۱۱D

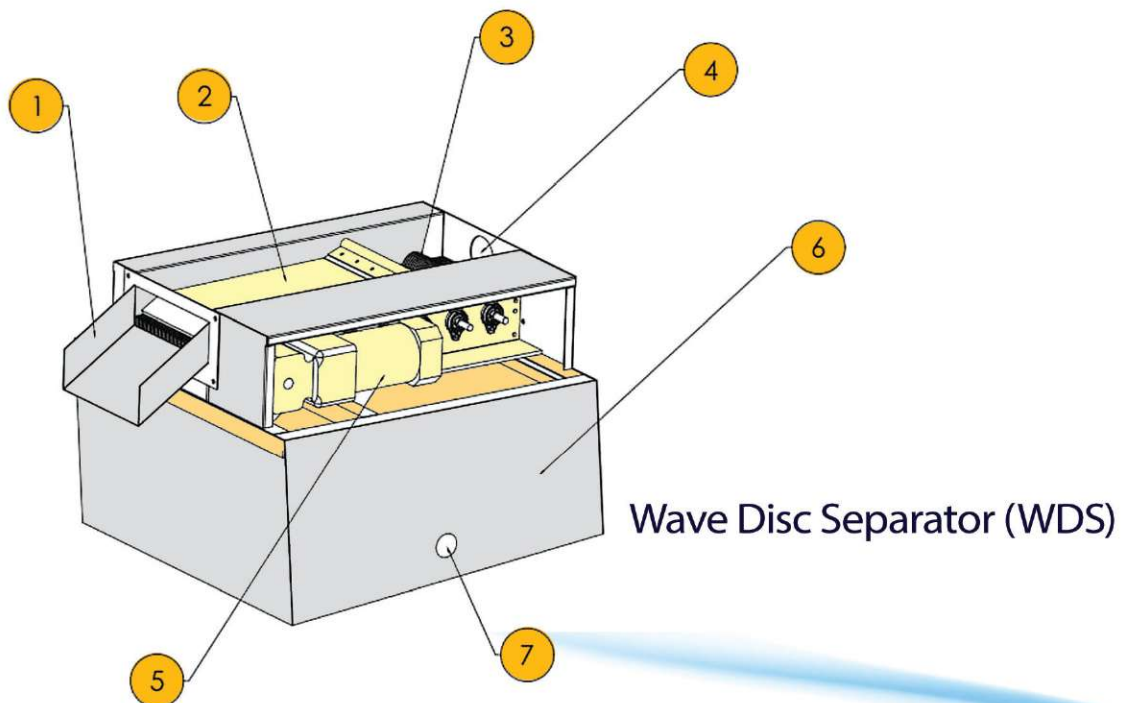
* در صورت قرار دادن دستگاه پلیمر ساز در کنار دستگاه WDS ، فضای مورد نیاز این تجهیز به فضای مورد نیاز ارائه شده در جدول، اضافه خواهد شد.

** در صورت قرار دادن دستگاه پلیمر ساز در کنار WDS ، توان مصرفی این تجهیز به توان مصرفی ارائه شده در جدول، اضافه خواهد شد.

** توان مصرفی ممکن است بسته به نوع لجن با توجه به نوع موتور گیربکس مورد نیاز اندکی افزایش یا کاهش پیدا کند.

مشخصات فنی قطعات دستگاه WDS	
کلیه قطعات دستگاه از جنس استنلس استیل ۳۰۴ می باشد.	
ایلماز ترک	موتور گیربکس
اشنایدر، هیوندای یا مشابه مرغوب	تجهیزات الکتریکی مصرفی
طرح ریتال	تابلوی برق

لیست اجزاء WDS	
خروجی لجن	۱
پرس لجن	۲
دیسک بادامک	۳
ورودی فاضلاب	۴
موتور گیربکس	۵
وان پساب	۶
خروجی پساب	۷





bpsa.co

به پالایش سبز آناهیتا

به پالایش سبز آناهیتا

pb29.co

Beh Palayesh Sabz Anahita



☎ ۰۳۱)۴۲۲۴۳۶۰۰-۴۲۲۴۳۶۶۲

📷 bpsa.co

✉ bpsa.co@gmail.com

🌐 <http://behpalayesh.com>

📍 اصفهان، گلدشت، خیابان منتظری
خیابان قدوسی، درب چهارم، سمت راست